

SYSTÈME BREVETÉ
CEMBOX



DALBY

CAISSON DE RECYCLAGE BÉTON

LA SOLUTION

ÉCONOMIQUE

ÉCOLOGIQUE

SÉCURISÉE

**POUR VOS
RÉSIDUS BÉTON**

DISPONIBLE
5,5 - 7
12 m³
en plusieurs VOLUMES

 **DALBY**



BRAS HYDRAULIQUES - CAISSONS - REMORQUES www.dalby.fr

SYSTÈME BREVETÉ
CEMBOX



DALBY

Une utilisation **SIMPLE**



1 Le caisson reçoit les retours de béton.



2 Le caisson de béton durci peut être transporté.



3 Le système breveté CEMBOX permet un décolmatage rapide.



5 Le caisson retourne à la centrale chargé de sable ou de gravillons.



4 Le bloc est transformé en matériaux de terrassement.

LES + PRODUITS pour votre METIER

LA SOLUTION
ÉCONOMIQUE

- Pas de frais d'analyse, d'évacuation et de mise en décharge des boues (suppression des stations de recyclage et des bacs de décantation sur les sites BPE)
- Revalorisation des rebuts sous forme d'agrégats recyclés
- Opération simple et rapide : pas de nettoyage à l'intérieur du caisson
- Durabilité des caissons assurée par une conception brevetée avec tôles anti-abrasion à très haute résistance (acier HB 450)

LA SOLUTION
ÉCOLOGIQUE

- Pas de rejet dans le milieu naturel de boues et d'eaux chargées
- Le recyclage des "rebut de béton" est une technique "verte" qui s'inscrit dans une démarche globale HQE
- Adapté au recyclage de l'ensemble des bétons et mortiers fabriqués en centrale à béton

LA SOLUTION
SÉCURISÉE

- Système de décollement mécanique sans intervention manuelle spécifique
- Absence de système d'air ou d'huile sous pression
- Décolmatage systématique du bloc, sans manoeuvre brusque du camion et avec une inclinaison réduite du caisson favorisant ainsi la stabilité du camion

Transportable par tout camion équipé d'un bras de levage standard



Béton - RR - Avril 2014